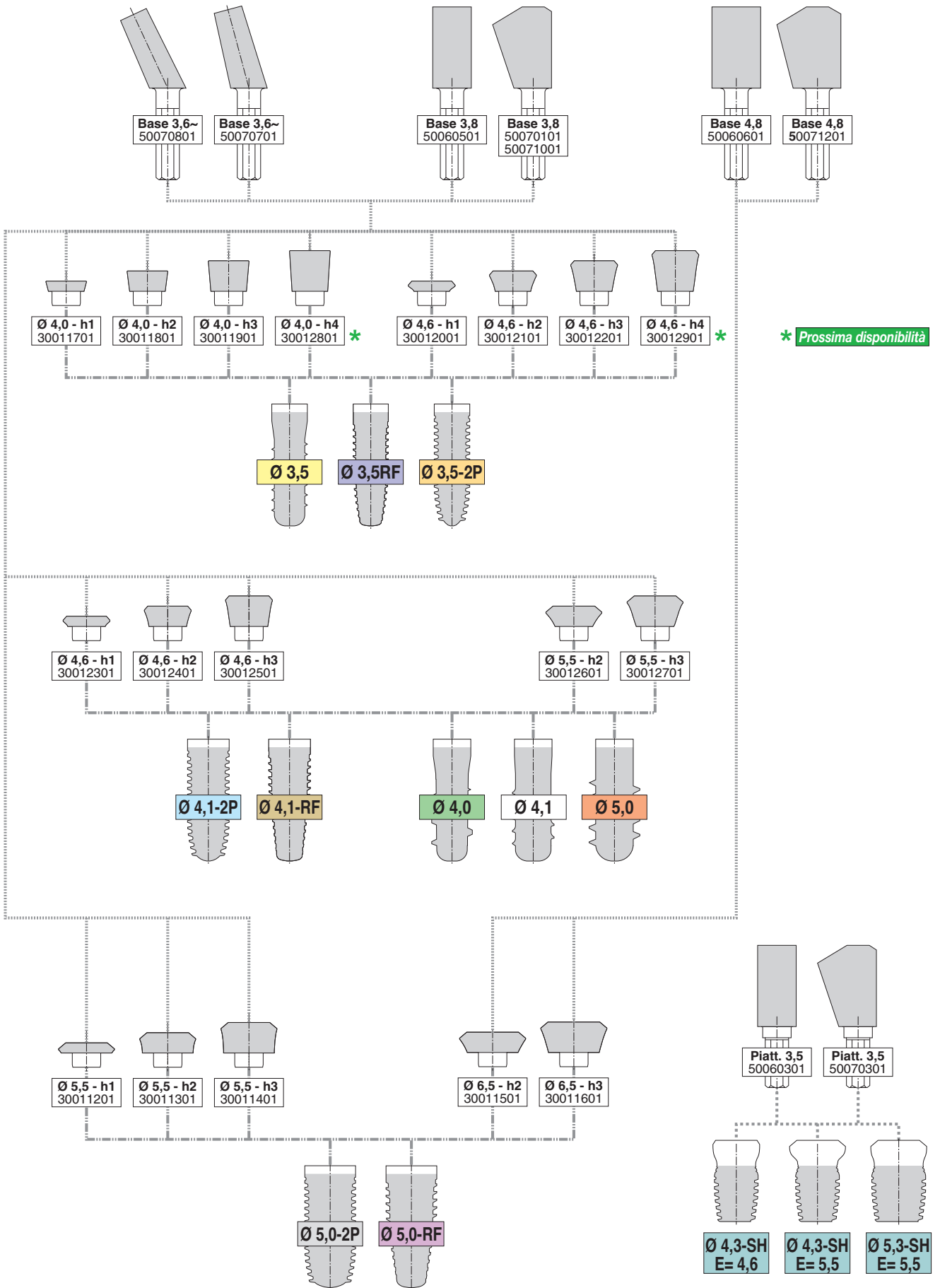


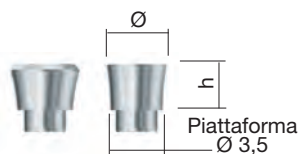
• Criteri di abbinamento Impianti / Collari Transmucosi / Monconi



COLLARI TRANSMUCOSI DEFINITIVI "ST" Piattaforma Ø 3,5 mm

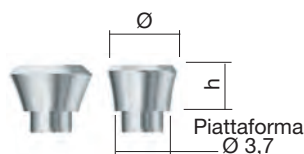
Titanio

Si inseriscono a frizione nell'impianto e si trasformano in un suo prolungamento nel tratto transmucoso. Garantiscono così una ottima guarigione dei tessuti perimplantari, impedendo il passaggio batterico a livello del gap.

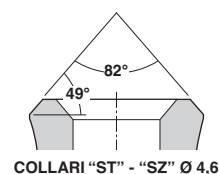


- 30011701** Ø 4,0 - h = 1 mm (1 pezzo)
- 30011801** Ø 4,0 - h = 2 mm (1 pezzo)
- 30011901** Ø 4,0 - h = 3 mm (1 pezzo)
- 30012801** Ø 4,0 - h = 4 mm (1 pezzo) *
- 30012001** Ø 4,6 - h = 1 mm (1 pezzo)
- 30012101** Ø 4,6 - h = 2 mm (1 pezzo)
- 30012201** Ø 4,6 - h = 3 mm (1 pezzo)
- 30012901** Ø 4,6 - h = 4 mm (1 pezzo) *

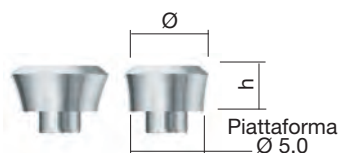
COLLARI TRANSMUCOSI DEFINITIVI "ST" Piattaforma Ø 3,7 mm



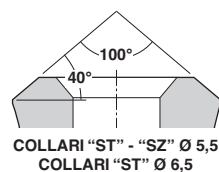
- 30012301** Ø 4,6 - h = 1 mm (1 pezzo)
- 30012401** Ø 4,6 - h = 2 mm (1 pezzo)
- 30012501** Ø 4,6 - h = 3 mm (1 pezzo)
- 30012601** Ø 5,5 - h = 2 mm (1 pezzo)
- 30012701** Ø 5,5 - h = 3 mm (1 pezzo)



COLLARI TRANSMUCOSI DEFINITIVI "ST" Piattaforma Ø 5,0 mm



- 30011201** Ø 5,5 - h = 1 mm (1 pezzo)
- 30011301** Ø 5,5 - h = 2 mm (1 pezzo)
- 30011401** Ø 5,5 - h = 3 mm (1 pezzo)
- 30011501** Ø 6,5 - h = 2 mm (1 pezzo)
- 30011601** Ø 6,5 - h = 3 mm (1 pezzo)



COLLARI TRANSMUCOSI DEFINITIVI "SZ" Zirconia Piattaforma Ø 3,5 mm

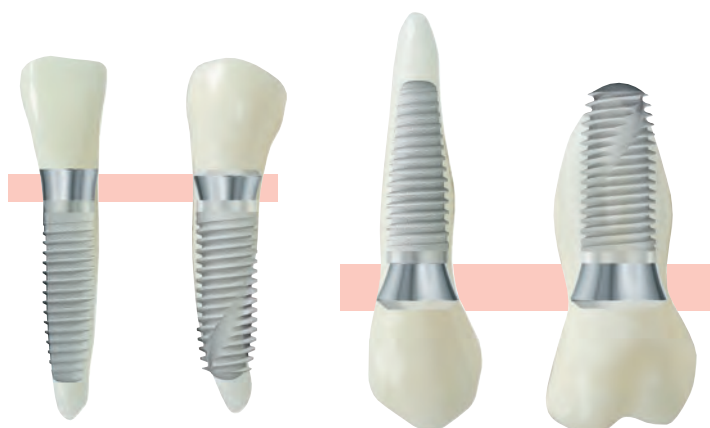
Titanio + Zirconia



- 30072101** Ø 4,6 - h = 2 mm (1 pezzo)
- 30072201** Ø 4,6 - h = 3 mm (1 pezzo)
- 30072601** Ø 5,5 - h = 2 mm (1 pezzo)
- 30072701** Ø 5,5 - h = 3 mm (1 pezzo)

* Prossima disponibilità

Utilizzo dei collari transmucosi in rapporto alla morfologia del dente e allo spessore dei tessuti molli



I collari in Zirconia rappresentano la massima espressione della "Estetica secondo Bone System", permettendo riabilitazioni ad alta valenza anche in pazienti nei quali una gengiva particolarmente sottile, farebbe trasparire il colore del metallo.

CONDIZIONATORI GENGIVALI PER COLLARI "ST" e "SZ"

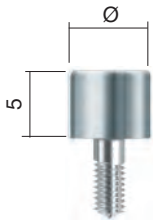
Titanio

Da utilizzare quando l'emergenza del collare transmucoso si trova a 0,5 mm sotto del margine gengivale.



- 30030701** Ø 6,0 mm - per collari "ST" Ø 4,6 - h = 1 mm (1 pezzo)
30030801 Ø 6,0 mm - per collari "ST" Ø 4,6 - h = 2-3 mm (1 pezzo)
30030401 Ø 7,5 mm - per collari "ST" Ø 5,5 - h = 1 mm (1 pezzo)
30030501 Ø 7,5 mm - per collari "ST" Ø 5,5 - h = 2-3 mm (1 pezzo)
30030601 Ø 8,0 mm - per collari "ST" Ø 6,5 - h = 2-3 mm (1 pezzo)
30030901 Ø 7,5 mm - per impianti "SH-Short" Ø 4,3 e Ø 5,3 mm (Emergenza 5,5) (1 pezzo)
30031001 Ø 6,0 mm - per impianti "SH-Short" Ø 4,3 (Emergenza 4,6) (1 pezzo)

La funzione dei condizionatori gengivali è quella di guidare il rimodellamento delle papille e dei tessuti molli perimplantari durante la loro guarigione, allo scopo di creare lo spazio necessario ad ottenere un profilo emergente naturale del manufatto protesico.

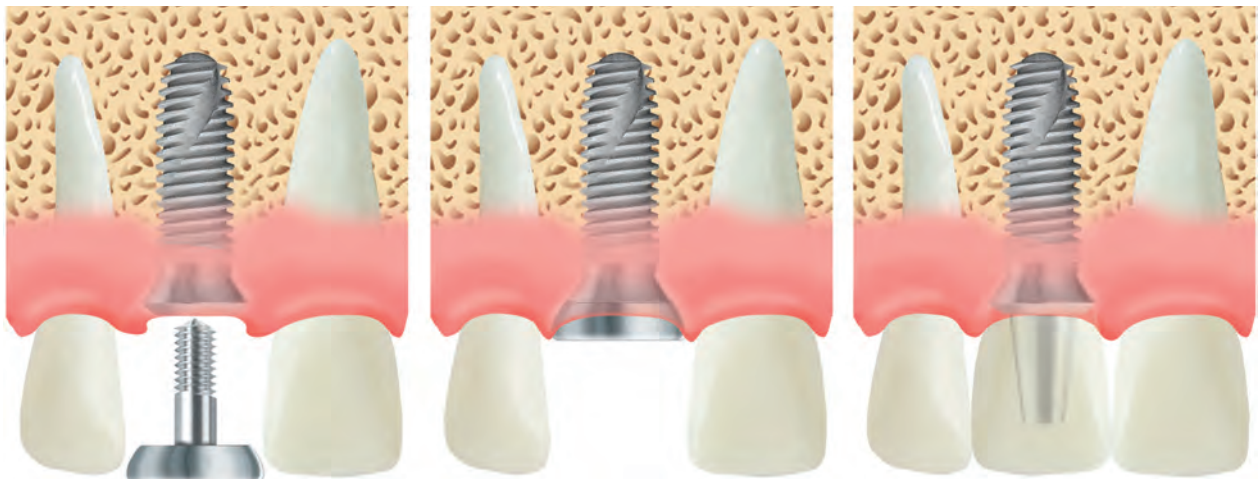
CONDIZIONATORI GENGIVALI **CILINDRICI** PER COLLARI "ST" e "SZ"

- 30031101** Ø 4,8 mm - per collari "ST" Ø 4,6 - h = 1 mm (1 pezzo)
30031201 Ø 4,8 mm - per collari "ST" Ø 4,6 - h = 2-3 mm (1 pezzo)
30031301 Ø 5,7 mm - per collari "ST" Ø 5,5 - h = 1 mm (1 pezzo)
30031401 Ø 5,7 mm - per collari "ST" Ø 5,5 - h = 2-3 mm (1 pezzo)

Criteri di scelta dei collari transmucosi e di abbinamento ai condizionatori gengivali

Arcata superiore:	Diametro M/D	Ø Collare	Ø Condizionatore
Centrale	7,5	5,5	7,5
Laterale	5,0	4,6	4,8 - 6,0
Canino	5,5	4,6 - 5,5	4,8 - 5,7 - 6,0 - 7,5
1° Premolare	5,0	4,6	4,8 - 6,0
2° Premolare	5,0	4,6	4,8 - 6,0
1° Molare	7,5	5,5	7,5
2° Molare	7,0	5,5 - 6,5	7,5 - 8,0
Arcata inferiore:	Diametro M/D	Ø Collare	Ø Condizionatore
Centrale	4,0	4,0	-
Laterale	4,5	4,0 - 4,6	-
Canino	5,5	4,6 - 5,5	4,8 - 5,7 - 6,0 - 7,5
Premolari	5,0	4,6 - 5,5	4,8 - 5,7 - 6,0 - 7,5
Molari	8,0	5,5 - 6,5	5,7 - 7,5 - 8,0

Utilizzo dei condizionatori gengivali per il rimodellamento delle papille nei settori estetici



• Frese per impianti “2P” - “RF” - “SH”

FRESA A ROSETTA

Acciaio Inox



FRESE PROGRESSIVE SENZA IRRIGAZIONE

Acciaio Inox

Per la preparazione del sito implantare degli impianti conici “RF” e “2P”.

Dotate di anellino con il codice colore:

Viola = impianti Ø 3,5;
Marrone = impianti Ø 4,1;
Porpora = impianti Ø 5,0.

Ogni fresa è specifica per la lunghezza dell'impianto.

La preparazione per gli impianti Ø 4,1 richiede un passaggio preliminare con la fresa Ø 3,5 di lunghezza corrispondente.

La preparazione per gli impianti Ø 5,0 richiede un passaggio preliminare con le frese Ø 3,5 e 4,1 di lunghezza corrispondente.

- | | |
|--|--|
| | 20101901 Ø 3,5 ● - Per impianti L = 8,2 mm |
| | 20100701 Ø 3,5 ● - Per impianti L = 10 mm |
| | 20100801 Ø 3,5 ● - Per impianti L = 12 mm |
| | 20100901 Ø 3,5 ● - Per impianti L = 13,5 mm |
| | 20101701 Ø 3,5 ● - Per impianti L = 15 mm |
| | 20102001 Ø 4,1 ● - Per impianti L = 8,2 mm |
| | 20101001 Ø 4,1 ● - Per impianti L = 10 mm |
| | 20101101 Ø 4,1 ● - Per impianti L = 12 mm |
| | 20101201 Ø 4,1 ● - Per impianti L = 13,5 mm |
| | 20101801 Ø 4,1 ● - Per impianti L = 15 mm |
| | 20102101 Ø 5,0 ● - Per impianti L = 8,2 mm |
| | 20101301 Ø 5,0 ● - Per impianti L = 10 mm |
| | 20101401 Ø 5,0 ● - Per impianti L = 12 mm |
| | 20101501 Ø 5,0 ● - Per impianti L = 13,5 mm |
| | 20101601 Ø 5,0 ● - Per impianti L = 15 mm |

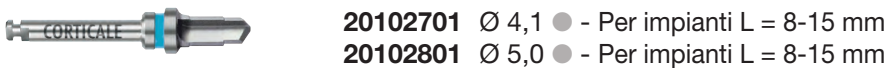
FRESE PROGRESSIVE SENZA IRRIGAZIONE PER IMPIANTI “2P” e “RF” IN OSSO CORTICALE

Acciaio Inox

Queste frese (con l'indicazione “CORTICALE”) sono usate IN AGGIUNTA ai passaggi previsti in caso di osso D1-D2.

Il dispositivo di arresto limita la profondità di fresaggio addizionale a soli 5 mm e pertanto ciascuna fresa può essere utilizzata indipendentemente dalla lunghezza dell'impianto da inserire.

Dotate di anellino con il codice colore GRIGIO.



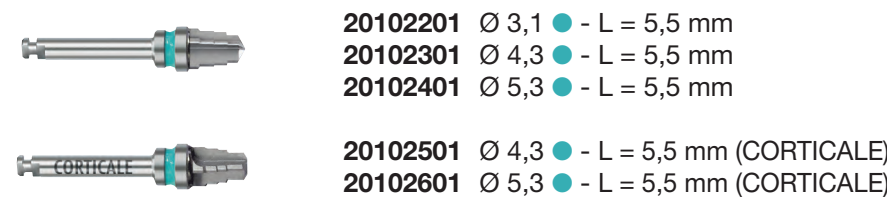
FRESE PROGRESSIVE SENZA IRRIGAZIONE PER IMPIANTI L = 5,5 mm

Acciaio Inox

Per la preparazione del sito implantare degli impianti SHORT “SH”

Dotate di anellino con il codice colore TURCHESE

Le frese con l'indicazione “CORTICALE” sono usate IN ALTERNATIVA alle frese standard in presenza di osso corticale.

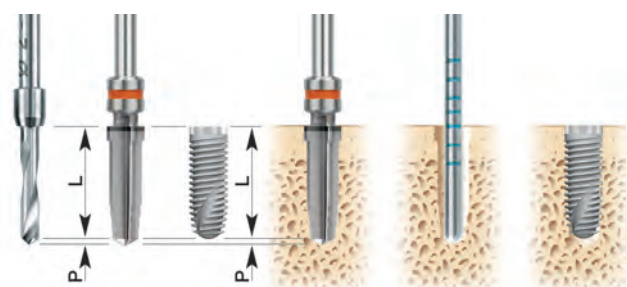


ATTENZIONE

Tenere presente che per le caratteristiche del disegno e del funzionamento, le punte di TUTTE le frese raggiungono una profondità (P) maggiore di quella richiesta dall'impianto.

Nelle frese citate in questo catalogo il valore “P” è contenuto in 0,7 mm, indipendentemente dal diametro della fresa.

In ogni caso, accertare sempre il valore (P) delle frese impiegate e mantenere un adeguato margine di sicurezza, specialmente in prossimità di elementi anatomici da rispettare.



- Frese per impianti cilindrici

FRESA A ROSETTA

Acciaio Inox

**20010101** Ø 2,3 mm

FRESE ELICOIDALI SENZA IRRIGAZIONE

Acciaio Inox

Per la preparazione del sito implantare.

**20020801** Ø 2,0 - L = 33 mm**20020901** Ø 2,5 - L = 33 mm**20021001** Ø 3,1 - L = 33 mm**20021101** Ø 3,5 - L = 33 mm**20021201** Ø 3,75 - L = 33 mm**20021401** Ø 4,25 - L = 33 mm

Le frese L = 33 mm consentono il posizionamento di impianti fino ad una lunghezza di 17 mm.

FRESE ELICOIDALI SENZA IRRIGAZIONE - CON ARRESTO FISSO

Acciaio Inox

Per il primo step della preparazione del sito implantare.

**20200901** Ø 2,0 - Per impianti L = 5,5**20201001** Ø 2,0 - Per impianti L = 8,2**20201101** Ø 2,0 - Per impianti L = 10**20201201** Ø 2,0 - Per impianti L = 12**20201301** Ø 2,0 - Per impianti L = 13,5**20201401** Ø 2,0 - Per impianti L = 15

La posizione dell'arresto è ottimizzata per ogni lunghezza di impianto.

FRESE ELICOIDALI SENZA IRRIGAZIONE - CON ARRESTO INTERCAMBIABILE

Acciaio Inox

Per la preparazione del sito implantare, da usare congiuntamente alla bussola di arresto adatta per ciascuna fresa.

**20201501** Ø 3,1 - L = 36 mm**20201601** Ø 3,5 - L = 36 mm

BUSSOLE DI ARRESTO INTERCAMBIABILI

Acciaio Inox

Le bussole di arresto devono essere utilizzate solo con le frese indicate.

- Per frese Ø 3,1 - 3,5

**20201701** Per profondità L = 8,2**20201801** Per profondità L = 10**20201901** Per profondità L = 12**20202001** Per profondità L = 13,5**20202101** Per profondità L = 15

La lunghezza di ciascuna bussola di arresto è ottimizzata per ottenere la profondità di fresaggio (L) indicata sulla bussola stessa.

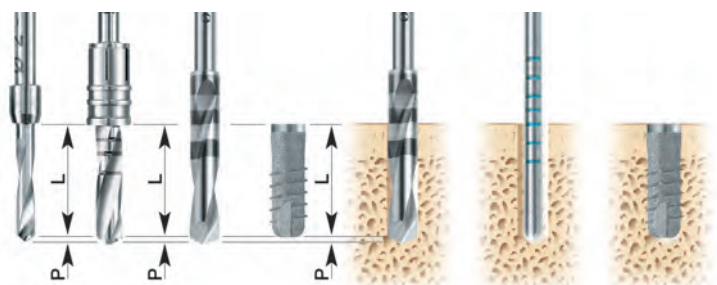
Le frese Ø 3,9 e 4,8 mm con le rispettive bussole per profondità L = 5 mm sono utilizzate per la preparazione della corticale con gli impianti "2P".

ATTENZIONE

Tenere presente che per le caratteristiche del disegno e del funzionamento, le punte di TUTTE le frese raggiungono una profondità (P) maggiore di quella richiesta dall'impianto.

Nelle frese citate in questo catalogo il valore "P" è contenuto in 0,7 mm, indipendentemente dal diametro della fresa.

In ogni caso, accertare sempre il valore (P) delle frese impiegate e mantenere un adeguato margine di sicurezza, specialmente in prossimità di elementi anatomici da rispettare.



FRESE GUIDA

Acciaio Inox *Per la preparazione del sito implantare.*



- 20100101 Ø 2 / 3,1
- 20100201 Ø 2 / 3,5
- 20100501 Ø 3,5 / 4,25

FRESE COLLO (COUNTERSINK)

Acciaio Inox *Per ottenere l'esatta congruenza fra il sito implantare e la porzione coronale (collo) degli impianti; a tale scopo, la fresa collo deve essere usata fino al limite del tagliente.*



- 20040101 Ø 3,5
- 20040201 Ø 3,7

La fresa Ø 3,5 si utilizza con impianti Ø 3,5.

La fresa Ø 3,7 si utilizza con impianti Ø 4,0 e 4,1.

Riepilogo e criterio di utilizzo delle frese nei diversi protocolli per impianti cilindrici

Impianto Codice Colore Qualità ossea	Ø 3,5 Giallo Tutte	Ø 4,0 Verde Tutte	Ø 4,1 Bianco Tutte	Ø 5,0 Rosso Spongioso	Ø 5,0 Rosso Denso
Fresa elicoidale Ø 2,0 ❶	x	x	x	x	x
Fresa elicoidale Ø 3,1 ❶	x	x			
Fresa elicoidale Ø 3,5 ❶			x	x	x
Fresa elicoidale Ø 3,75				x	
Fresa elicoidale Ø 4,25					x
Fresa guida Ø 2/3,1	x	x			
Fresa guida Ø 2/3,5			x	x	x
Fresa guida Ø 3,5/4,25					x
Fresa collo Ø 3,5	x				
Fresa collo Ø 3,7		x	x		



❶ Disponibile in due versioni: con o senza arresto.

Le frese guida sono frese a taglio frontale con codolo di guida; il loro compito è quello di preparare la corticale, centrandosi nel foro della fresa precedente e creando, a loro volta, una guida nel primo tratto di corticale per il passaggio della fresa successiva.

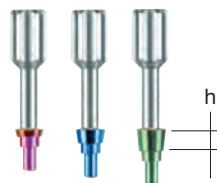
Con l'uso delle frese guida si ottiene un maggior controllo della stabilità delle frese elicoidali, con la possibilità, in alcuni casi, di ridurre il numero complessivo di step preparatori.

• Strumenti per la selezione dell'altezza dei collari transmucosi

MISURATORI GENGIVALI

Titanio

Permette la valutazione dell'altezza dei tessuti mucosi, prima della selezione dei collari transmucosi definitivi.



40110101 h = 1 mm - porpora

40110201 h = 2 mm - blu

40110301 h = 3 mm - verde

• Inseritore "lineare" dei collari transmucosi

CORPO INSERITORE LINEARE COMPONENTE

Acciaio Inox

Lo strumento deve essere composto in funzione dell'altezza del collare da inserire (h = 1 - 2 - 3 mm).



40160501

ATTENZIONE - Una composizione scorretta può compromettere l'integrità delle parti interne dell'impianto, oltre a non produrre la completa discesa del collare transmucoso.

PERNI DI FISSAGGIO PER INSERITORE LINEARE COMPONENTE

Acciaio Inox



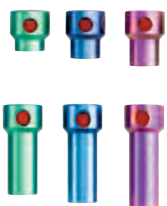
40161201 Corto - L = 26,5 mm

40161301 Medio - L = 33 mm

La disponibilità di perni e spintori in due lunghezze permette di comporre lo strumento più adatto alle diverse situazioni anatomiche ed agli spazi disponibili.

SPINTORI

Acciaio Inox



40160801 Corto per collare h = 1 mm - porpora

40160701 Corto per collare h = 2 mm - blu

40160601 Corto per collare h = 3 mm - verde

40161101 Medio per collare h = 1 mm - porpora

40161001 Medio per collare h = 2 mm - blu

40160901 Medio per collare h = 3 mm - verde

La colorazione degli spintori, in funzione dell'altezza dei collari, corrisponde a quella dei misuratori gengivali.

ATTENZIONE - Un uso scorretto dello strumento può indurre sollecitazioni anomale, tali da poter provocare la frattura dei componenti.

MANOPOLA PER INSERITORE LINEARE

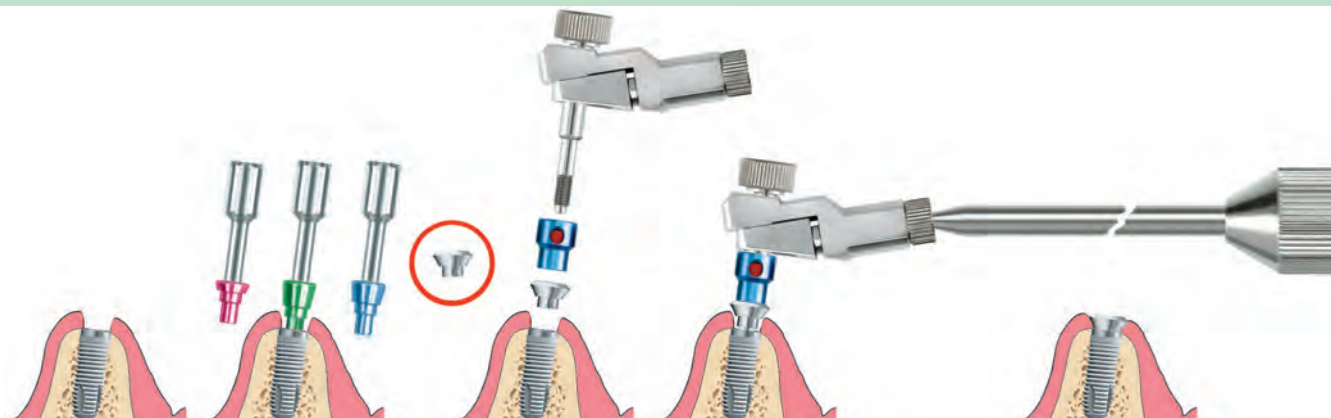
Acciaio Inox

Per l'azionamento della slitta dell'inseritore lineare.



40161401

Fasi della selezione e inserimento dei collari mediante l'inseritore "lineare"



• Strumenti per l'utilizzo con manipolo contrangolo

 <p>PROLUNGA PER FRESE</p>	<p>20070101</p>	<p>Acciaio Inox</p> <p>Per aumentare la lunghezza di ogni fresa.</p> <p>Solo per frese. NON utilizzare con altri strumenti come avvitatori o driver.</p>
 <p>AVVITATORI CONTRANGOLO PER IMPIANTI **</p>	<p>40020201 Corto - L = 28 mm 40020101 Lungo - L = 34 mm</p>	<p>Titanio</p> <p>Per l'avvitamento di tutti gli impianti. Torque massimo di sicurezza: 40 Ncm, per non rischiare la frattura dell'attacco ISO.</p>
 <p>AVVITATORE CONTRANGOLO PER VITI DI CHIUSURA</p>	<p>40020301</p>	<p>Acciaio Inox</p> <p>Per l'avvitamento delle viti di chiusura.</p> <p>Torque massimo di sicurezza: 15-20 Ncm.</p>
 <p>DRIVER A TENUTA ELASTICA PER IMPIANTI</p>	<p>40120701 Standard</p>	<p>Acciaio Inox</p> <p>Per il prelievo e l'inserimento degli impianti RF-2P-SH Torque massimo di sicurezza: 40 Ncm, per non rischiare la frattura dell'attacco ISO.</p>
 <p>DRIVER PER PRESA DIRETTA IMPIANTI</p>	<p>40120801 Standard</p>	<p>Acciaio Inox</p> <p>Per il prelievo e l'inserimento degli impianti Torque massimo di sicurezza: 50 Ncm, per non rischiare la frattura dell'attacco ISO.</p>

• Strumenti per l'avvitamento manuale

 <p>AVVITATORI DIGITALI **</p>	<p>40010101 Corto - L = 20 mm 40010201 Medio - L = 28 mm 40010301 Lungo - L = 34 mm</p>	<p>Acciaio Inox</p> <p>Per l'avvitamento manuale di tutti gli impianti e l'uso dei maschiatori.</p>
 <p>LEVA PER AVVITATORI</p>	<p>40040101</p>	<p>Acciaio Inox</p> <p>Per ottimizzare l'uso degli avvitatori.</p>
 <p>CACCIAVITI ESAGONALI</p>	<p>40030501 Corto - L = 20 mm 40030601 Medio- L = 26 mm 40030701 Lungo- L = 30 mm</p>	<p>Titanio</p> <p>Per l'avvitamento manuale delle viti di chiusura e dei condizionatori gengivali.</p>
 <p>CACCIAVITI GIREVOLI</p>	<p>40030801 Corto - L = 20 mm 40030901 Standard - L = 28 mm</p>	<p>Titanio Acciaio Inox</p> <p>Per l'avvitamento manuale delle viti di chiusura e dei condizionatori gengivali.</p>

****) ATTENZIONE** - Un accoppiamento scorretto durante l'avvitamento, può rovinare l'esagono interno dell'impianto e gli spigoli dell'avvitatore, con conseguente perdita di funzionalità dello strumento.

- Strumenti per l'avvitamento manuale a torque controllato

CRICCHETTO DINAMOMETRICO (◇)

Acciaio Inox

Per l'avvitamento a torque controllato, regolabile da 15 a 50 Ncm.

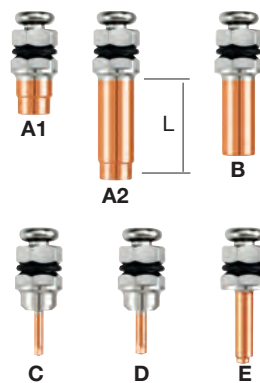


CRD

DRIVER PER CRICCHETTO DINAMOMETRICO

Titanio

Da utilizzare con il cricchetto dinamometrico:



40052401 Esagonale 3,2 mm - Corto
L = 6 mm (A1)

40052501 Esagonale 3,2 mm - Standard
L = 16 mm (A2)

40052601 Quadro 2,3 mm (B)

40052701 Esagonale 1,27 mm (C)

40052901 Esagonale 1,5 mm (D)

40053001 Per Attacchi Locator® (E)

40052401
40052501
40052601

Acciaio Inox
40052701
40052901

- A) per il prelievo e l'inserimento degli impianti RF - 2P - SH (Short);
- B) l'avvitamento manuale di tutti i componenti con quadro 2,3 mm (attacchi "Spherodal", monconi per barra, monconi provvisori);
- C) per l'avvitamento delle viti di ritenzione per overdenture a barra
- D) per l'avvitamento di tutte le vitine corte e lunghe a corredo del kit implantare, dei condizionatori gengivale e delle viti per provvisori rinforzati immediati.
- E) per l'avvitamento degli Abutment Locator®

POMOLO PER DRIVER

Acciaio Inox

Per l'avvitamento manuale dei driver del cricchetto dinamometrico



40052801

• Strumenti ausiliari e accessori

PINZA PER IMPIANTI

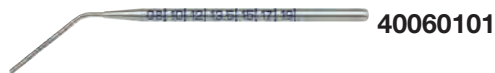


40070201

Titanio

Per manipolare gli impianti dopo l'estrazione dalla confezione sterile.

SONDA GRADUATA



40060101

Titanio

Per misurare la profondità del sito implantare.

PERNO DI PARALLELISMO



40100102 (2 pezzi)

Titanio

Per indicare l'angolazione del sito e controllare il parallelismo.

TRAY STRUMENTARIO CHIRURGICO MODULARE



70010701 Tray base 250 x 150 x 50 mm

Alluminio anodizzato

Per contenere lo strumentario di base (non tagliente) e fino a 5 moduli aggiuntivi:

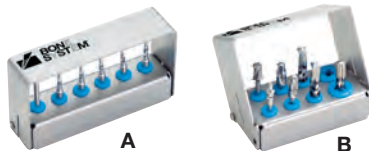
MODULI AGGIUNTIVI Tipo "A"

- 70011101 6 posti = 6 frese
- 70011201 6 posti = 5 frese + 1 maschiatore
- 70011301 5 posti = 3 frese + 2 maschiatori

Acciaio Inox

- 3 tipo "A" + 2 tipo "B";
oppure,
- 4 tipo "A" + 1 tipo "B".

Il tray base è munito di chiusure laterali e supporti in silicone intercambiabili per la ritenzione degli strumenti ed è sterilizzabile in autoclave o chemiclave.



MODULI AGGIUNTIVI Tipo "B"

- 70011401 7 posti = 2 frese con arresto intercambiabile + 5 bussole = 2 frese + 5 maschiatori
- 70011501 8 posti = 6 frese + 2 maschiatori

NOTA - Il tray base e i moduli aggiuntivi sono forniti senza strumenti.

I moduli aggiuntivi sono dotati di supporti in silicone per contenere le frese e i maschiatori e sono sterilizzabili in autoclave o chemiclave.

MODULO PER INSERITORE COLLARE



70010801 Modulo inseritore collare 145 x 30 x 40 mm

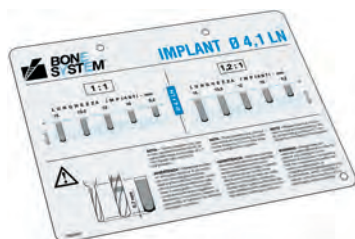
Acciaio Inox

Questo modulo è dotato di supporti in silicone per contenere tutto lo strumentario indispensabile per la selezione e l'inserimento dei collari transmucosi.

NOTA - Il modulo è fornito senza strumenti.

È sterilizzabile in autoclave o chemiclave.

LUCIDI PER RX



- 70021201 Per impianti Ø 3,5 RF ●
- 70021301 Per impianti Ø 4,1 RF ●
- 70021401 Per impianti Ø 5,0 RF ●
- 70021501 Per impianti Ø 4,1 e 5,0-2P ●●
- 70020301 Per impianti Ø 3,5 ●
- 70020401 Per impianti Ø 4,0 ●
- 70020501 Per impianti Ø 4,1 ○
- 70020601 Per impianti Ø 5,0 ●
- 70021601 Per impianti Ø 4,3 e 5,3 SH ●

-

Dime di riferimento in rapporto 1:1 (endorale) - 1.2:1 (panoramica).

Sono dotati di fori per l'archiviazione e di un ulteriore foro che permette la raccolta della serie completa e l'unione mediante un apposito rivetto in plastica.

